



SAKRET Silica Spritzbeton SSB 8 P HS

SSB 8 P HS

Hydraulisch erhärtender, zementärer, mit Silica vergüteter Trockenbeton
gemäß DIN EN 14487 / DIN 18551, DIN EN 206 / DIN 1045

Anwendungsbereiche:	<ul style="list-style-type: none">• Bereitstellungsgemisch für die Herstellung von Spritzbeton für Betoninstandsetzungsmaßnahmen• Zur Verstärkung von Beton und Stahlbeton• Für die pneumatische Förderung im Trockenspritzverfahren• Im Tunnel- und Ingenieurbau.
Eignung:	<ul style="list-style-type: none">• für Wand und Decke• für innen und außen
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none">• wasserundurchlässig• sehr dichtes Gefüge• normal abbindend• geringer Rückprall• hoher Sulfatwiderstand• Baustoffklasse A 1, nicht brennbar
Materialbasis:	<ul style="list-style-type: none">• Genormte / zugelassene Bindemittel - DIN EN 197• Genormte / zugelassene Gesteinskörnung DIN EN 12620• Zusatzmittel und -stoffe zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften



SAKRET Silica Spritzbeton SSB 8 P HS

SSB 8 P HS

Technische Daten:	in Schichtdicken von	25 - 40 mm einlagig verarbeitbar
	Korngröße	8 mm
	Festbetonrohddichte	ca. 2,3 kg/dm ³
	Druckfestigkeitsklasse	C35 / 45
	Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 30 °C
	Wassereindringtiefe	
	Feuchtigkeitsklasse	WA
	Bewehrungskorrosion durch Karbonatsierung	XC1 XC2 XC3 XC4
	Bewehrungskorrosion durch Chloride	XD1 XD2 XD3
	Bewehrungskorrosion durch Chloride aus Meerwasser	XS1 XS2 XS3
	Betonkorrosion durch Frostangriff	XF1 XF2 XF3
	Betonkorrosion durch chemischen Angriff	XA1 XA2 XA3
	Betonkorrosion infolge Alkali-Kieselsäure-Reaktion	WO WF
	Brandklasse	A 1 DIN EN 13501 - 1 (nicht brennbar)
	Schwind-Quellmaß	

Untergrundvorbereitung:	<ul style="list-style-type: none"> • Staub, lose Teile, Ausblühungen, Sinterschichten und andere Trennmittel vom Untergrund entfernen. • Der Untergrund ist mit geeigneten Verfahren, z. B. Sandstrahlen mit SAKRESIV, so abzutragen, dass grobe Gesteinskörner erhaben sichtbar sind. • Mindestens 24 Stunden vor dem Spritzbetonauftrag ist der Untergrund vorzunässen. Vor Spritzbetonauftrag muss die Betonunterlage mattfeucht sein. • Der Untergrund muss ausreichend fest und tragfähig sein, bei Betoninstandsetzungsarbeiten Haftzugfestigkeit $\geq 1,5 \text{ N / mm}^2$, sie ist durch ein geeignetes Vorbehandlungsverfahren sicher zu stellen.
--------------------------------	---



SAKRET Silica Spritzbeton SSB 8 P HS

SSB 8 P HS

Verarbeitung:

- Für pneumatische Förderung im Trockenspritzverfahren.
- Geeignet für alle Trockenspritzmaschinen wie z. B. Aliva, Meynadier, Mader, Clever u.a. Die Angaben des Maschinenherstellers bezüglich Luft-, Wasser-, und Stromversorgung sind zu beachten.
- Um optimale Spritzergebnisse zu erzielen (geringer Rückprall, hohe Verdichtung) muss mit einem Düsenabstand von ca. 1 Meter und einem Spritzwinkel von 90 Grad gearbeitet werden.
- Folgende Regelwerke sind bei der Ausführung von Spritzbetonarbeiten zu beachten:
 - DIN 14487 / 18551 Spritzbeton
 - Richtlinie für Schutz- und Instandsetzung von Betonbauteilen, Dt. Ausschuss für Stahlbeton
 - ATV DIN 18314, Spritzbetonarbeiten
 - ATV DIN 18349, Betonerhaltungsarbeiten
 - ZTV-ING
- Die Menge des Rückpralls ist unter anderem vom Untergrund, Spritzwinkel, Spritzabstand und der Spritztechnik abhängig.
- In Zweifelsfällen sind Probeflächen anzulegen.

Nachbehandlung:

- Vor zu schneller Austrocknung und Witterungseinflüssen wie Sonne, Wind, Schlagregen und Frost schützen (z. B. mit hinterlüfteter Folie, feuchte Jutesäcken oder Besprühen mit Wasser).
- Die Nachbehandlungsdauer richtet sich nach den Witterungsbedingungen und den jeweiligen Verordnungen, wie z. B. Nachbehandlungsrichtlinie des Deutschen Betonvereins, Rili SIB und ZTV-ING.
- Langsam abbindende Betone benötigen eine längere Nachbehandlung, bitte dazu die Hinweise der DIN 1045 beachten.

Lagerung:

- Witterungsgeschützt, auf Holzrosten, kühl und trocken.
- Angebrochene Gebinde sofort verschließen und innerhalb kürzester Zeit verbrauchen.
- Nicht angebrochene Gebinde bei sachgerechter Lagerung 12 Monate ab Herstellungsdatum haltbar.
- Chromatarm gemäß Richtlinie 2003 / 53 / EG, GISCODE ZP1.

Entsorgung:

- Produktreste (ausgehärtet) unter Abfallschlüssel (AVV) 17 09 04 - gemischte Bau- und Abbruchabfälle (ohne Quecksilber, PCB und ohne gefährliche Stoffe)



SAKRET Silica Spritzbeton SSB 8 P HS

SSB 8 P HS

Hinweise:

- Die technischen Daten beziehen sich grundsätzlich auf + 20°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit.
- Tiefere Temperaturen verlängern, höhere verkürzen die angegebenen Werte.
- Das abbindende Produkt vor Sonneneinstrahlung, Zugluft, Frost und zu hohen (> +30°C) und zu niedrigen (< +5°C) Temperaturen schützen.
- Darf nur als 2. Lage, nicht als Einzellage, geglättet oder abgerieben werden.
- SAKRET Beton - Instandsetzungssysteme sind als Siloware ab 40 t Bestellmenge und als Sackware in vollen Paletten lieferbar!
- Für Kinder unzugänglich aufbewahren.
- Weitere Hinweise: siehe Sicherheitsdatenblatt und im Internet unter <http://www.sakret.de>

Prüfzeugnisse / Zulassungen:

Unterliegt der ständigen Eigen- und Fremdüberwachung.

Bei den auszuführenden Arbeiten sind die einschlägigen Empfehlungen und Richtlinien, Normen und Regelwerke, mit geltenden Merkblättern sowie die allgemein anerkannten Regeln der Technik zu berücksichtigen. Auf unterschiedliche Witterungs-, Untergrund- und Objektbedingungen haben wir keinen Einfluss. Anwendungstechnische Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters geben, sind unverbindlich und stellen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine kaufvertraglichen Nebenverpflichtungen dar. Die in dem technischen Merkblatt gemachten Angaben und Empfehlungen beziehen sich auf den gewöhnlichen Verwendungszweck. Mit der Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Lieferform Silica Spritzbeton SSB 8 P HS:

Optik	Betongüte nach DIN 1045	Verbrauch ohne Rückprall	BE Gebinde	LE Menge	EAN 4005813-
grau	C35 / 45	ca. 2,3 t/m ³	40 kg Sack	30 St./Palette	-650417
grau	C35 / 45	ca. 2,3 t/m ³	1 t lose	1 t (im Silo)	-650431